# Datum:Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.…

|  |
| --- |
| Allgemeine Angaben |
| Name des Verfahrens | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |
| Name des Herstellers | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |
| Kontaktdaten | *Name Ansprechpartner:* Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.*Adresse:* Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. *Tel.-Nr.:* Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.*Internetadresse:* Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.*Bemerkung:* Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |
| E-Mail – Adresse: Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben.  |

|  |
| --- |
| Upload von Dokumenten |
| für folgende Unterlagen:*(bspw.: Verfahrensfließbild, Veröffentlichungen, Patente/Patentanmeldungen, etc.)* | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |

|  |
| --- |
| Angaben zum Verfahren |
| Anwendungsbezug *(bitte ankreuzen)* | Energie-optimierung[ ]  | Prozess-optimierung[ ]  | Kosten-einsparung[ ]  | Wertstoff-rückgewinnung[ ]  |
| Technische Zielsetzung / geplanter Effekt*(max. 7 Zeilen)* | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |
| Realisierungsgrad(1)*bitte ankreuzen(gewünscht: mind. TRL 5)*  | TRL 1 – 4 [ ]  | TRL 5 [ ]  | TRL 6[ ]  | TRL 7[ ]  | TRL 8[ ]  | TRL 9[ ]  |

(1): TRL in Anlehnung an Definition PTJ; gewünscht ist mind. TRL 5

|  |
| --- |
| Angaben zum Verfahren |
|  *(1)*Verfahrens-beschreibung*(max. 50 Zeilen)**(10)**(20)**(30)**(40)**(50)* | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |

|  |
| --- |
| Verfahrensschema |
|  |

|  |
| --- |
| Referenzanlagen |
| Anlage / Ort*(max. 10 Zeilen)* | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |
| Anlage / Ort*(max. 10 Zeilen)* | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |
| Mitteilungen an die Arbeitsgruppe KEK 2.6 |
| Nebeneffekte*(max. 5 Zeilen)* | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |
| Anmerkungen*(max. 5 Zeilen)* | Klicken oder tippen Sie hier, um Text einzugeben. |